

**DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETÀ O ENTI PRIVATI**

*Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettere d), ed e) del D.Lgs. n.33/2013*

IL CONSIGLIERE COMUNALE: **ORADINI ANDREA**

**ricopre** le seguenti altre **cariche** presso Enti pubblici, Società o Enti privati e/o **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica

| Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede) | Carica | Periodo |   | Compenso corrisposto |
|-------------------------------------------------------------|--------|---------|---|----------------------|
|                                                             |        | dal     | a |                      |
| NESSUNO                                                     |        |         |   |                      |

Riferimento protocollo n. 7701 di data 09/05/2025