

DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETÀ O ENTI PRIVATI

Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettere d), ed e) del D.Lgs. n.33/2013

IL CONSIGLIERE COMUNALE: **LAURENTI ALESSANDRA**

ricopre le seguenti altre **cariche** presso Enti pubblici, Società o Enti privati e/o **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	a	
NESSUNO				

Riferimento protocollo n. 7700 di data 09/05/2025